

SAS de paso
VENTANA / CABINA

SAS MATACHANA

Los SAS de paso MATACHANA han sido concebidos como elemento de barrera entre distintas zonas y se adaptan perfectamente a los requerimientos de los Centros de Investigación y Laboratorios. Diseñados especialmente para procesar mediante desinfectante químico, (H₂O₂ u otros) o luz U.V. el material de paso de una zona a otra biológicamente protegida o viceversa.

Certificación EN ISO 9001, con certificado otorgado por el organismo de control Lloyd's Register Quality Assurance Ltd. (LRQA Ltd.), que garantiza que la empresa Antonio Matachana, S.A. lleva a cabo una gestión de la calidad en el diseño, producción, entrega, instalación y servicio postventa de sus productos.

Algunas de las características más destacables de los SAS MATACHANA son: fácil manejo, volumen adaptable a los requisitos del centro, control por microprocesador, sistema de visualización de ciclo y puertas con interbloqueo de seguridad.

El sistema de aeronebulación MATACHANA usado con H₂O₂ es más económico e igual de efectivo que los sistemas de vaporización de peróxido existentes en el mercado.

Regulaciones aplicadas

Cumple con las siguientes directivas y normativas :

- Dispone del marcado CE
- Restricción de sustancias peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos RoHS 2011/65/UE
- Seguridad de máquinas 2006/42/CE
- Compatibilidad Electromagnética 2014/35/UE
- Baja tensión 2014/35/UE
- Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos RAEE 2002/06/CE
- Está construido según el estándar de calidad ISO 9001 otorgado por la Lloyd's Register

SAS VENTANA

Características

- Fabricado totalmente en acero inoxidable EN 1.4301 (AISI 304) (Otras calidades de acero opcionales).
- Puertas reforzadas equipadas con mirillas de cristal, provistas de filtro U.V. (en caso de llevar esa opción).
- Sistema de cierre de puertas con burletes de silicona de alta calidad.
- Está equipado con 4 luces germicidas (U.V.) situadas en los laterales (opcional).
- Con dispositivo de bloqueo electroneumático que impide la apertura simultánea de las 2 puertas.
- Control mediante microprocesador industrial y botonera (2 pantallas táctiles opcionales) - zonas carga y descarga.
- Esquinas redondeadas en la cámara para una fácil limpieza.



SAS CABINA

Características

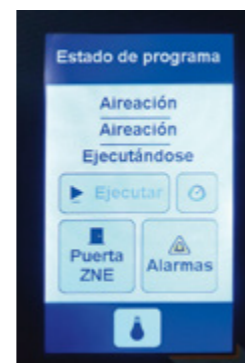
- Fabricado en acero inoxidable EN 1.4301 (AISI 304). (Otras calidades de acero opcionales).
- 2 puertas reforzadas, con cierre mediante juntas hinchables por aire a presión y dispositivo de bloqueo electroneumático que impide la apertura simultánea de las mismas.
- Las puertas están equipadas con mirillas de cristal (provistas de filtro U.V. en caso de llevar esta opción).
- Control mediante microprocesador industrial y 2 pantallas táctiles (zonas carga y descarga).
- Sistema aeronebulación MATACHANA integrado en el interior del equipo.
- Dispone de un dispositivo de seguridad que permite la apertura de la puerta desde el interior del SAS en caso de que alguien quedase accidentalmente atrapado.



Ciclos

Preparado para:

- Procesamiento mediante nebulización de desinfectante químico H₂O₂ u otros.
- Procesamiento mediante luces germicidas U.V. (opcional).
- Procesamiento mediante H₂O₂ vaporizado mediante generador externo (opcional).
- Aireación.



SAS VENTANA con NEBULIZACIÓN

Características

- Fabricado totalmente en acero inoxidable EN 1.4301 (AISI 304) (otras calidades de acero opcionales).
- Puertas reforzadas equipadas con mirillas de cristal, provistas de filtro U.V. (en caso de llevar esa opción).
- Sistema de cierre de puertas con burletes de silicona de alta calidad.
- Está equipado con 4 luces germicidas (U.V.) situadas en los laterales (opcional).
- Con dispositivo de bloqueo electroneumático que impide la apertura simultánea de las 2 puertas.
- Control mediante microprocesador industrial y botonera (2 pantallas táctiles opcionales) - zonas carga y descarga.
- Esquinas redondeadas en la cámara para una fácil limpieza.
- Sistema MATACHANA de aeronebulación de desinfectante. Equipo con muebles superior e inferior para la ubicación de equipamiento (válvulas para la entrada y salida de aire, filtro para la entrada de aire, etc.).



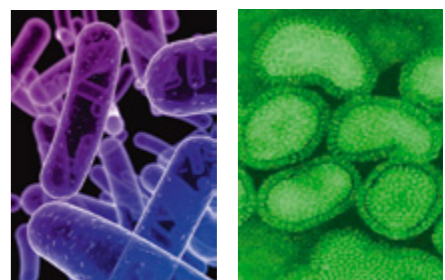
SAS Ventana desinfección química (Aeronebulación incorporada)

Opciones SAS (Tipos Ventana y Cabina)

- Pantalla táctil y PLC industrial Siemens.
- Impresora de control del proceso (con sistema de control Siemens).
- Conexión a PC (con sistema de control Siemens).
- Lámparas de desinfección U.V. (en ventana de serie, en cabina opcional).
- Filtro de carbón activo en la extracción de aire.
- Turbina de extracción de aire.
- Conexión a generador externo de peróxido de hidrógeno.
- Medidor/indicador de concentración de peróxido de hidrógeno (interior y/o exterior).
- Filtros y turbinas en zonas técnicas (planta inferior o superior).
- Sistema de cambio seguro de filtros Bag-in/Bag-out (para zonas P3).
- SAS en ángulo de 90°.
- Sistema de recirculación de aire.
- Conexión a software de supervisión de datos.

Sistema aeronebulización MATACHANA

Equipamiento de aeronebulización neumática especialmente diseñado para la aplicación por vía aérea de desinfectante químico integrado en el SAS y formando parte del mismo. Micropulverización de desinfectante químico, resultante de la unión de dos fluidos, uno líquido (el desinfectante) y otro gaseoso (aire), con el objetivo de obtener partículas con tamaños de gotas de micras que permite que estas permanezcan en suspensión y de una manera uniforme por todo el volumen de la cámara. De esta manera se asegura el tratamiento integral de todas las superficies expuestas al producto aeronebulizado. La efectividad biocida de nuestro sistema ha sido validado por un laboratorio externo, con peróxido de hidrógeno (H₂O₂) como desinfectante químico usado en dicha validación.



Datos técnicos	SAS Ventana	SAS Ventana con nebulación	SAS Cabina
Dimensiones exteriores (mm)	Pueden dimensionarse según necesidades de obra		
Dimensiones de la cámara (mm)	Pueden dimensionarse según necesidades de obra		
Puertas (mm)	Dimensiones según necesidades		1000 x 2150 <small>Pueden dimensionarse según necesidades de obra</small>
Potencia (kW)	0,5	2,5	2,5
Tensión	Monofásica + tierra	Monofásica + tierra	Trifásica + tierra
Toma de aire a presión para puerta hinchables, maniobra y nebulización	---	6,7 bar	6,7 bar



MATACHANA GROUP

La innovación es el camino hacia el futuro

Desde la fundación de la empresa, hace ahora más de 50 años, nuestra misión ha consistido en prestar a los clientes el mejor servicio, poniendo a su disposición nuestros conocimientos y experiencia sobre el terreno al objeto de facilitarles su trabajo diario y posibilitar una eficiente producción y el mantenimiento riguroso de la calidad.

Nuestra historia, iniciada en 1962, contempla la conversión de la empresa en MATACHANA GROUP en el año 2000; el grupo cuenta con filiales en Alemania, Francia, Estados Unidos, Argentina, Malasia y China, colaborando con distribuidores directos en más de 110 países.

En MATACHANA GROUP somos conscientes de que la formación y el servicio contribuyen decisivamente a lograr la satisfacción de nuestros clientes. Por ello invertimos permanentemente en la mejora de estas dos áreas de actividad, lo que nos permite mantener un contacto directo con los clientes y desarrollar un proceso de mejora continua en colaboración con los mismos.

Servicio de asistencia técnica

Un servicio prestado por ingenieros, técnicos altamente cualificados y personal de apoyo comprometidos con el objetivo de garantizar el correcto funcionamiento y estado de los equipos.

Formación



Tenemos el compromiso y la exigencia de conseguir que los equipos de MATACHANA GROUP funcionen óptimamente y, por este motivo, invertimos en la formación de futuros usuarios.

Además, impartimos regularmente cursos formativos en los 5 continentes, brindando capacitación a todos nuestros clientes.

Respetuosos con el medio ambiente

Los esterilizadores se diseñan y fabrican empleando las tecnologías más avanzadas existentes en el mercado con el fin de minimizar el consumo de agua y energía.

Nuestro Centro de Producción dispone de certificación de Gestión Ambiental ISO 14001 y de Gestión de la Energía ISO 50001.

Calidad

Los equipos MATACHANA están diseñados, fabricados y verificados siguiendo un sistema de gestión de calidad de acuerdo con la Norma internacional ISO 9001.



MATACHANA GROUP
Sede corporativa · Almogàvers, 174
E-08018 Barcelona

España
Tel. (+34) 93 486 87 00
lifescience@matachana.com

Internacional
Tel. (+34) 93 300 85 04
int@matachana.com

España · Alemania · Francia · EEUU · Argentina · Malasia · China