



Esterilizador de Vapor
para Uso Farmacéutico
Serie MPHS

Nueva generación de Esterilizadores de vapor para Pharma

El fruto de la experiencia

Con sus más de 50 años de experiencia trabajando con diferentes tecnologías de esterilización, MATACHANA se ha consolidado como proveedor global de la industria farmacéutica, así como de la salud, animalarios y laboratorios. Hemos recopilado todos los conocimientos para crear un nuevo producto destinado a la industria farmacéutica y a la investigación, con el objetivo de proporcionar soluciones con las más altas exigencias y estándares de calidad. La serie MPHS combina el conocimiento de los procesos de esterilización con la búsqueda de soluciones personalizadas para las necesidades emergentes de la industria farmacéutica, pudiendo suministrar soluciones optimizadas con un producto novedoso.

El diseño como filosofía

La serie MPHS presenta un diseño completamente novedoso basado en las normas y directrices más reconocidas que se utilizan en la industria farmacéutica. Con un pensamiento de concepto modular y una mirada hacia la personalización, nuestro diseño presta especial atención a la interacción entre el operador y la máquina. Los esterilizadores MATACHANA se centran en la ergonomía, la facilidad de uso y de mantenimiento, a la vez que procuran la integración con el medio ambiente. Además, nuestro diseño compacto permite ubicar los equipos en los espacios más limitados.

Visión de futuro

Como empresa familiar, MATACHANA tiene una visión de futuro para las generaciones venideras. Por esta razón, queremos contribuir a un mundo más sostenible. El concepto de MPHS proviene del resultado de una política de gestión responsable de nuestros productos, que se fabrican de forma racionalizada, con materiales fácilmente reciclables y un funcionamiento de los equipos respetuoso con el medio ambiente.



Innovación
Innovación como objetivo
como objetivo

Anticipando las necesidades de nuestro cliente



Una filosofía orientada al cliente, nos lleva a estudiar cada caso como único. MATACHANA asesora en la aplicación, manejo de productos, instalación y validación de una amplia gama de procesos y tecnologías

EXPERIENCIA

Nuestros **+ 50 años de experiencia** nos han enseñado a poner las necesidades de nuestros clientes en primer plano. Los equipos que actualmente prestan servicio a clientes de todo el mundo respaldan nuestros productos.

RESPUESTA INMEDIATA

Nuestra red de servicio está disponible en todo el mundo para una **resolución rápida**. Disponemos de acuerdos específicos para ofrecer un servicio adaptado a sus necesidades.

KNOW-HOW

Con nuestro **conocimiento exhaustivo** de la esterilización en una amplia variedad de aplicaciones, le ayudamos a optimizar la producción en cada ciclo.

SOLUCIONES A MEDIDA

Contacto personalizado a disposición para cada equipo que asegura el correcto desarrollo del proyecto. Nuestros expertos le ayudarán a realizar diseños a medida con **soluciones únicas** para optimizar sus recursos.

FLEXIBILIDAD Y FIABILIDAD

El mayor grado de flexibilidad se logra mediante una solución modular personalizada. Hecho con materiales y proceso de fabricación de alta calidad. La **calidad** garantiza el mejor futuro.

CONFIANZA

Desarrollo y validación según las últimas Normas GAMP y cGMP. Los esterilizadores garantizan el **cumplimiento** de los reglamentos aplicables en las instalaciones farmacéuticas y biotecnológicas.

Esterilizador de Vapor para Uso Farmacéutico
Serie MPHS

www.matachana.com

Más allá de la industria farmacéutica (aplicaciones GMP)

Nuestra experiencia en el proceso de esterilización posiciona a MATACHANA de forma exclusiva como proveedor de soluciones dentro de las industrias farmacéuticas y de investigación. Combinando los conocimientos de la empresa y la atención personalizada a las necesidades de nuestros clientes, proporcionamos soluciones rentables, seguras y fiables.



La serie MPHS sigue las pautas, regulaciones y prácticas farmacéuticas para cumplir con los requisitos de calidad de nuestros clientes.

cGMP – GAMP – PED – ASME – ASME BPE – ISPE BASELINE – FDA – 21 CFR PART 11

VERSATILIDAD PARA LOGRAR LA EFECTIVIDAD:

Nuestra amplia gama de soluciones posibilita la adaptación de las características de nuestros equipos a la carga, buscando la excelencia en cada proceso.

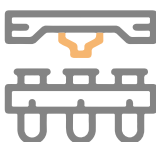
Ámbitos de aplicación



Producción Farmacéutica



Investigación y Desarrollo



Aplicaciones Industriales

Variedad de procesos

Procesos de vapor saturado

- Materiales Sólidos
- Materiales Porosos
- Líquidos Abiertos
- Pequeños contenedores herméticos cerrados

Procesos de vapor y mezcla de aire

- Líquidos Abiertos
- Recipientes cerrados de plástico y vidrio
- Jeringas pre-cargadas
- Blísters

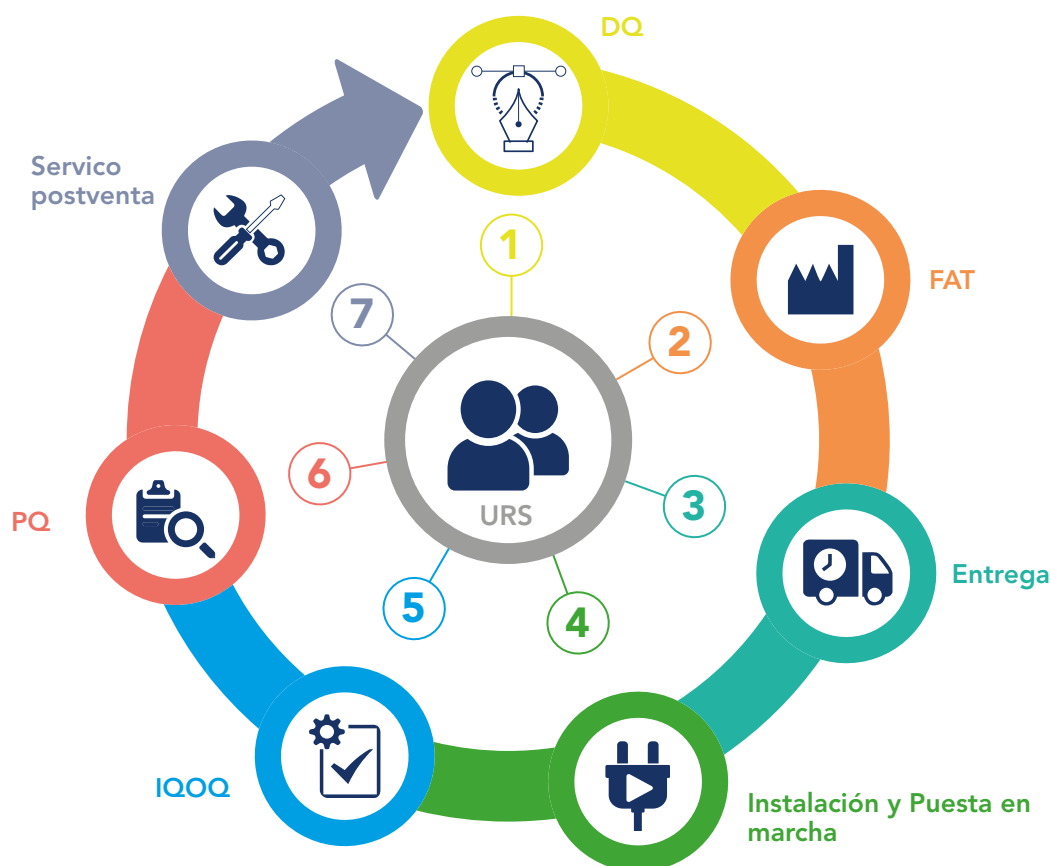
Procesos mediante agua sobrecalentada

- Recipientes cerrados de plástico y vidrio
- LVP
- Bolsas de Plasma y Sangre

Gestión de proyectos con calidad

MATACHANA brinda una solución integral a las demandas de nuestro cliente, centrándose desde el inicio en lo más importante: las Especificaciones de Requisitos del Usuario (URS).

Comenzando con el análisis del proyecto, seguido por el desarrollo de la ingeniería de producción, incluyendo la instalación y puesta en marcha en el emplazamiento del cliente, nuestro equipo de expertos se asegura de que el proyecto se lleve a cabo de forma precisa y exhaustiva. Siempre siguiendo los más altos estándares de calidad.



Atención al Cliente Allá donde nos necesite

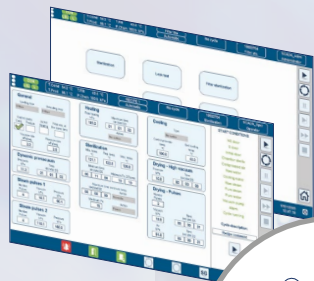
Nos dedicamos al servicio con atención personalizada y eficiencia en cualquier parte del mundo.

El equipo de profesionales que constituye el Servicio de Asistencia Técnica de MATACHANA está formado por ingenieros, técnicos y especialistas cualificados con un extenso conocimiento de la amplia gama de productos MATACHANA y una dilatada experiencia demostrada en la gestión del mantenimiento de instalaciones.

Nuestro calificado SAT se destaca por su preparación especializada, su respuesta dinámica y su capacidad de resolución de incidencias. A estas características hay que añadir una plena implicación con cada uno de nuestros clientes.

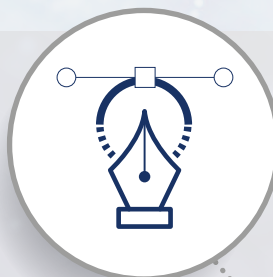


Un amplio abanico de ventajas para satisfacer todas sus necesidades



FACILIDAD DE USO

- Interfaz de usuario intuitiva.
- Flexible en su uso.
- Fácil y rápido aprendizaje por parte de los usuarios.



DISEÑO

- Moderno y minimalista facilita el proceso de limpieza.
- Concepto modular para soluciones personalizadas.
- Diseño integral de tipo cabina.



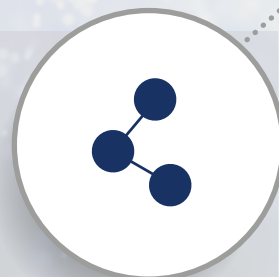
FUNCIONALIDAD Y SEGURIDAD

- Diseño basado en la evaluación de riesgos.
- Integridad de los datos asegurada.
- Validación para la conformidad de los lotes.



ERGONOMÍA

- Pantalla de gran tamaño para una visualización óptima.
- Estantes extensibles y extraíbles para una mayor facilidad y flexibilidad durante el proceso de carga.
- Manejo cómodo gracias a la altura de carga óptima.



CONECTIVIDAD

- Conexión SCADA al cliente.
- Almacenamiento remoto de datos.



FÁCIL MANTENIMIENTO

- Pleno acceso desde diferentes lados.
- Información sobre el funcionamiento y recambios en el panel de mando.
- Componentes habitualmente disponibles en el mercado.



CUIDADOSO CON EL PLANETA

- Sistemas de ahorro de agua y energía.
- Materiales fácilmente reciclables.
- Fabricación sostenible.



DOCUMENTACIÓN

- Pack completo de documentación de la validación.
- Almacenamiento de datos.
- Sistema integral de informes.



EFICIENCIA

- Ciclos de alto rendimiento.
- Perfiles de ciclo adaptables.
- Gran ahorro de energía y de materiales.

Sistema de Control MOS

MATACHANA

Operation System

La reproducibilidad de los procesos de esterilización es clave para asegurar el cumplimiento de las buenas prácticas de fabricación.

Para facilitar el uso del esterilizador y minimizar las incidencias, MATACHANA entrega la serie MPHS con el **sistema de control MOS**:

- Basado en Siemens o Allen Bradley
- Navegación de menú intuitiva
- Diagrama sinóptico
- Alarmas y advertencias detalladas
- Calibración automática del sensor
- Protección con contraseña de varios niveles

Seguro y fiable

El **Sistema de Control MOS** tiene por objeto hacer que el funcionamiento del equipo sea seguro y fiable. Trabajando con la última versión del controlador de Siemens o Allen Bradley, para asegurar la máxima fiabilidad, MATACHANA fundamenta su software en el cumplimiento de la Categoría 4 de la GAMP 5. El diseño del **Sistema de Control MOS** hace que los ciclos sean trazables. Todo el proceso está ampliamente documentado por un moderno sistema de informes que asegura la incorruptibilidad de los datos.

Preparado para la Conformidad 21 CFR Parte 11

- ✓ Gestión de Usuarios
- ✓ Asegura la integridad de los datos
- ✓ Proporciona Audit Trail

Flexible y de fácil uso

MATACHANA apuesta por un sistema muy versátil, que permite al usuario un alto ajuste de los parámetros y funciones de los ciclos. Los principales mandos están ubicados de forma lógica y comprensible, para una gestión sencilla y rápida. El sistema de control MOS es fácil de aplicar, permitiendo una navegación ágil e intuitiva.



Características mecánicas

Dado que MATACHANA es consciente de que el rendimiento perfecto del ciclo es esencial para el cliente, la serie MPHS ha sido diseñada utilizando componentes de la más alta calidad, cuidando así cada uno de los lotes.

Seguro y robusto

El resultado de la combinación de componentes de buena calidad y una operación de ensamblaje optimizada es un proceso de alto rendimiento.

Réceptico a presión

- ✓ Fabricado por MATACHANA empleando acero inoxidable 316L.
- ✓ Soldadura robotizada que garantiza el más alto nivel de precisión en cada soldadura.
- ✓ Pulido robotizado para cumplir con cualquier acabado de superficie.
- ✓ Diseño según ASME Sección VIII, División 1.

Tubería e Instrumentación

- ✓ Conexiones CLAMPS sanitarias.
- ✓ Regla 3D seguida con precisión para evitar brazos muertos.
- ✓ Sellado óptimo de la cámara con juntas que cumplen con la FDA.
- ✓ Instrumentación con separación de membrana.
- ✓ Fabricado en AISI 316L y siguiendo la Norma ASME-BPE.
- ✓ Inspección por boroscopia de las soldaduras orbitales de las juntas



Especificaciones técnicas MPHS Puertas Deslizantes Verticales VD



DIMENSIONES DE CÁMARAS				
MODELO	Anchura	Altura	Profundidad	Volumen
MPHS5510	500 mm 19 3/4 in	500 mm 19 3/4 in	1000 mm 39 3/8 in	250 l 8,8 ft ³
MPHS5513	500 mm 19 3/4 in	500 mm 19 3/4 in	1300 mm 51 1/8 in	325 l 11,5 ft ³
MPHS6610	670 mm 26 3/8 in	670 mm 26 3/8 in	1000 mm 39 3/8 in	449 l 13,85 ft ³
MPHS6613	670 mm 26 3/8 in	670 mm 26 3/8 in	1300 mm 51 1/8 in	584 l 20,62 ft ³
MPHS6617	670 mm 26 3/8 in	670 mm 26 3/8 in	1700 mm 67 in	763 l 26,95 ft ³
MPHS8813	800 mm 31 1/2 in	800 mm 31 1/2 in	1300 mm 51 1/8 in	832 l 29,38 ft ³
MPHS8817	800 mm 31 1/2 in	800 mm 31 1/2 in	1700 mm 67 in	1088 l 38,42 ft ³

Especificaciones técnicas MPHS Puertas Deslizantes Horizontales HD



DIMENSIONES DE CÁMARAS

MODELO	Anchura	Altura	Profundidad	Volumen
MPHS61113	670 mm 26 3/8 in	1100 mm 43 3/8 in	1300 mm 51 1/8 in	958 l 33,83 ft ³
MPHS61115	670 mm 26 3/8 in	1100 mm 43 3/8 in	1500 mm 59 in	1106 l 39,06 ft ³
MPHS61117	670 mm 26 3/8 in	1100 mm 43 3/8 in	1700 mm 67 in	1253 l 44,25 ft ³
MPHS81410	800 mm 31 1/2 in	1440 mm 56 3/4 in	1000 mm 39 3/8 in	1152 l 40,68 ft ³
MPHS81413	800 mm 31 1/2 in	1440 mm 56 3/4 in	1300 mm 51 1/8 in	1498 l 52,90 ft ³
MPHS81415	800 mm 31 1/2 in	1440 mm 56 3/4 in	1500 mm 59 in	1728 l 61,02 ft ³
MPHS91413	960 mm 37 3/4 in	1440 mm 56 3/4 in	1300 mm 51 1/8 in	1797 l 63,46 ft ³
MPHS91415	960 mm 37 3/4 in	1440 mm 56 3/4 in	1500 mm 59 in	2074 l 73,24 ft ³
MPHS91417	960 mm 37 3/4 in	1440 mm 56 3/4 in	1700 mm 67 in	2350 l 83 ft ³
MPHS91420	960 mm 37 3/4 in	1440 mm 56 3/4 in	2000 mm 78 3/4 in	2764 l 97,61 ft ³
MPHS91424	960 mm 37 3/4 in	1440 mm 56 3/4 in	2400 mm 94 1/2 in	3318 l 117,17 ft ³
MPHS122115	1260 mm 49 5/8 in	2150 mm 84 5/8 in	1500 mm 59 in	4064 l 143,5 ft ³
MPHS122120	1260 mm 49 5/8 in	2150 mm 84 5/8 in	2000 mm 78 3/4 in	5418 l 191,33 ft ³
MPHS122124	1260 mm 49 5/8 in	2150 mm 84 5/8 in	2400 mm 94 1/2 in	6502 l 229,61 ft ³

Esterilizador de Vapor para Uso Farmacéutico
Serie MPHS



La innovación es el camino hacia el futuro

MATACHANA, empresa familiar fundada en 1962, líder mundial en la fabricación de equipos de esterilización a vapor, distintas tecnologías de esterilización a baja temperatura y equipamiento de lavado y termodesinfección, ofrece soluciones integrales para los sectores Healthcare, Life Science y Pharma.

Desde la fundación de la empresa, hace ahora más de 60 años, nuestra misión ha consistido en prestar a los clientes el mejor servicio, poniendo a su disposición nuestros conocimientos y experiencia sobre el terreno al objeto de facilitarles su trabajo diario y posibilitar una eficiente producción y el mantenimiento riguroso de la calidad.

MATACHANA está presente en todo el mundo, con oficinas en España, Francia, Alemania, Italia, Argentina e Indonesia, o vía distribuidores en más de 120 países.

Somos conscientes que la formación y el servicio contribuyen decisivamente a lograr la satisfacción de nuestros clientes. Por ello invertimos permanentemente en la mejora de estas dos áreas de actividad, lo que nos permite mantener un contacto directo con los clientes y desarrollar un proceso de mejora continua en colaboración con los mismos.

Servicio de asistencia técnica

Un servicio prestado por ingenieros, técnicos altamente cualificados y personal de apoyo comprometidos con el objetivo de garantizar el correcto funcionamiento y estado de los equipos.

MIEC, academia de formación

Tenemos el compromiso y la exigencia de conseguir que los equipos MATACHANA funcionen óptimamente y, por este motivo, invertimos en la formación de futuros usuarios. Impartimos regularmente cursos formativos en los 5 continentes, brindando capacitación a todos nuestros clientes.

Respetuosos con el medio ambiente

La empresa cuenta con 4 centros de producción en Europa. Los equipos se diseñan y fabrican empleando las tecnologías más avanzadas existentes en el mercado con el fin de minimizar el consumo de agua y energía. Nuestro Centro de Producción de Castelldefels, Barcelona dispone de certificación de Gestión Ambiental ISO 14001.

Calidad

Los equipos MATACHANA están diseñados, fabricados y verificados siguiendo un sistema de gestión de calidad de acuerdo con las Normas internacionales ISO 9001 y EN ISO 13485 para la gestión de la calidad de los productos sanitarios.



Headquarters

Copèrnic, 8
08860 Castelldefels,
Barcelona · Spain
Tel. (+34) 93 4868700
www.matachana.com

Matachana France

Europarc · 5 allée des Saules
94043 Créteil Cedex · France
Tel. (+33) 1 41941780
www.matachana.fr

Matachana Germany

An der Trave 14
23923 Selmsdorf · Germany
Tel. (+49) 451 280720
www.matachana.de

Matachana Italy

Via Berlino, 6 loc. Zingonia
24040 Verdellino (BG) · Italy
Tel. (+39) 035 883122
www.metalaredinox.eu

Matachana Argentina

Lincol 2572 · Villa Maipu,
(B1650KED) San Martín
Buenos Aires · Argentina
Tel. (+54) 11 48390880
www.matachana.com

Matachana Asia Pacific

Revenue Tower · Unit 26-128
SCBD, Jl. Jend. Sudirman Kav. 52-53
Jakarta Selatan 12190 · Indonesia
Tel. (+62) 021 5010 0479
www.matachana.com