

●●● matachana
RBE



Esterilizadores de vapor
Matachana 2000 RBE

Esterilizadores Matachana RBE: La esterilización en su grado máximo incluso para los residuos infecciosos



Conscientes de la problemática actual en los centros hospitalarios y de investigación, MATACHANA ha desarrollado un sistema que se integra en el circuito de los residuos biológicos especiales.

- La clasificación y recogida de los residuos en los recipientes adecuados allí donde se producen.
- Todos los procesos especialmente estudiados y diseñados para el manejo de los residuos de una forma totalmente segura y aséptica.
- El transporte y su tratamiento en el esterilizador han sido estudiados para conseguir un sistema de fácil implantación.
- El proceso de esterilización convierte los residuos en asimilables a urbanos.
- El proceso posterior a la esterilización reducirá el volumen de los residuos tratados.

Su versatilidad y facilidad de uso convierte la serie 2000 RBE en el esterilizador ideal para el tratamiento de residuos sanitarios infecciosos en plantas de gran producción.

La serie 2000 RBE de MATACHANA se compone de distintos modelos con capacidades de producción alta: volumen de cámara entre 2090 y 5920 litros, una o dos puertas.



Modelos	2.1830LVR-1	2.1830LVR-2	2.3730LVR-1	2.3730LVR-2	2.6200LVR-1	2.6200LVR-2
Especificaciones técnicas	1 puerta	2 puertas	1 puerta	2 puertas	1 puerta	2 puertas
Dimensiones totales (mm)						
Ancho	2390	2390	2390	2390	2390	2390
Alto, sin filtro (*)	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Profundo	1880	1980	3330	3430	4670	4770
Dimensiones cámara (mm)						
Ancho	960	960	960	960	960	960
Alto	1440	1440	1440	1440	1440	1440
Profundo	1520	1520	2920	2920	4300	4300
Potencia (kW)	5	5	7	7	13,5	13,5
Volumen cámara (litros)	2090	2090	3164	3164	5920	5920
Capacidad de carga/ciclo (kg) (**)	165-275	165-275	330-550	330-550	495-825	495-825

(*) Total esterilizador, incluido filtro HEPA extraíble: 2500 mm

(**) Capacidad calculada según densidad del residuo 15-25%

Características

- Cámara y recámara continua en acero inoxidable de alta calidad 1.4404 (AISI-316L).
- Puertas automáticas, accionamiento electromecánico, desplazamiento horizontal, con bloqueo de seguridad.
- Control por microordenador industrial / pantalla táctil de color de fácil comprensión y uso. Impresora alfanumérica de datos del proceso.
- Conducciones de vapor, acero inoxidable, calidad 1.4404 (AISI-316L).
- Mecanizado del alojamiento de la junta de puerta (mayor durabilidad y fácil mantenimiento).
- Sistema de tratamiento de aire a través de un filtro de 0,2 μ auto-esterilizable en línea y de los condensados en cámara.
- Depósito de agua con serpentín de refrigeración para recuperación de calor de los condensados.
- Ahorro en el consumo de agua (cuando incorpora la opción sistema enfriamiento externo).
- Opcional, tratamiento de condensados en el exterior de cámara. Sistema acumulador-digestor.
- Generadores autónomos con calefacción mediante resistencias eléctricas, gasoil o gas natural se pueden integrar a la instalación (opcional) así como sistemas de refrigeración que permiten aumentar la producción y reducir los consumos de agua del equipo.



Zona técnica del esterilizador con sistema de vacío y tratamiento condensados en el exterior de cámara. (Opción sistema Acumulador - Digestor)



Tratamiento condensados en el interior de cámara

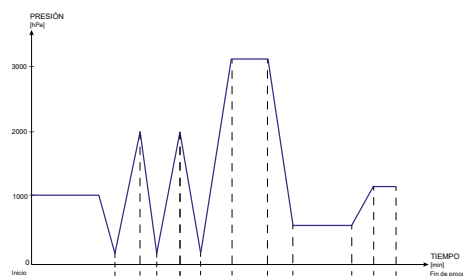


Todo el poder de la tecnología en esterilización

- Trabajar con el esterilizador es muy sencillo. El usuario opera desde la pantalla táctil. Partiendo de un Menú Principal, la pantalla le va guiando, a través de los Submenús, hacia las operaciones que requiere realizar.
- El seguimiento del ciclo puede efectuarse directamente desde la pantalla, dado que permite la visualización gráfica del proceso en "tiempo real".
- La unidad de control está preparada para la opción de Teleservicio (telemantenimiento "on line").

Programas

- Programas de test (Test de vacío y Test de Bowie & Dick)
- Programas para el tratamiento de residuos biológicos especiales a 134 °C: en función de la configuración y tipo de carga.



Perfil de ciclo de un programa de esterilización para equipos con tratamiento de condensados en cámara

Gestión medioambiental

Nuestro afán constante por la innovación tecnológica dirigida a la sostenibilidad y la mejora de nuestros productos nos ha llevado a controlar minuciosamente el ciclo de vida de nuestros equipos, así como su impacto ambiental. Este control nos ha permitido mejorar la calidad del proceso de fabricación de nuestros equipos, logrando un ahorro de energía considerable con respecto a la serie anterior.



La innovación es el camino hacia el futuro

MATACHANA, empresa familiar fundada en 1962, líder mundial en la fabricación de equipos de esterilización a vapor, distintas tecnologías de esterilización a baja temperatura y equipamiento de lavado y termodesinfección, ofrece soluciones integrales para los sectores Healthcare, Life Science y Pharma.

Desde la fundación de la empresa, hace ahora más de 60 años, nuestra misión ha consistido en prestar a los clientes el mejor servicio, poniendo a su disposición nuestros conocimientos y experiencia sobre el terreno al objeto de facilitarles su trabajo diario y posibilitar una eficiente producción y el mantenimiento riguroso de la calidad.

MATACHANA está presente en todo el mundo, con oficinas en España, Francia, Alemania, Italia, Argentina e Indonesia, o vía distribuidores en más de 120 países.

Somos conscientes que la formación y el servicio contribuyen decisivamente a lograr la satisfacción de nuestros clientes. Por ello invertimos permanentemente en la mejora de estas dos áreas de actividad, lo que nos permite mantener un contacto directo con los clientes y desarrollar un proceso de mejora continua en colaboración con los mismos.

Servicio de asistencia técnica

Un servicio prestado por ingenieros, técnicos altamente cualificados y personal de apoyo comprometidos con el objetivo de garantizar el correcto funcionamiento y estado de los equipos.

MIEC, academia de formación

Tenemos el compromiso y la exigencia de conseguir que los equipos MATACHANA funcionen óptimamente y, por este motivo, invertimos en la formación de futuros usuarios. Impartimos regularmente cursos formativos en los 5 continentes, brindando capacitación a todos nuestros clientes.

Respetuosos con el medio ambiente

La empresa cuenta con 4 centros de producción en Europa. Los equipos se diseñan y fabrican empleando las tecnologías más avanzadas existentes en el mercado con el fin de minimizar el consumo de agua y energía. Nuestro Centro de Producción de Castelldefels, Barcelona dispone de certificación de Gestión Ambiental ISO 14001.

Calidad

Los equipos MATACHANA están diseñados, fabricados y verificados siguiendo un sistema de gestión de calidad de acuerdo con las Normas internacionales ISO 9001 y EN ISO 13485 para la gestión de la calidad de los productos sanitarios.



Headquarters

Copèrnic, 8
08860 Castelldefels,
Barcelona · Spain
Tel. (+34) 93 4868700
www.matachana.com

Matachana France

Europarc · 5 allée des Saules
94043 Créteil Cedex · France
Tel. (+33) 1 41941780
www.matachana.fr

Matachana Germany

An der Trave 14
23923 Selmsdorf · Germany
Tel. (+49) 451 280720
www.matachana.de

Matachana Italy

Via Berlino, 6 loc. Zingonia
24040 Verdellino (BG) · Italy
Tel. (+39) 035 883122
www.metalarrredinox.eu

Matachana Argentina

Lincol 2572 · Villa Maipu,
(B1650KED) San Martín
Buenos Aires · Argentina
Tel. (+54) 11 48390880
www.matachana.com

Matachana Asia Pacific

Revenue Tower · Unit 26-128
SCBD, Jl. Jend. Sudirman Kav. 52-53
Jakarta Selatan 12190 · Indonesia
Tel. (+62) 021 5010 0479
www.matachana.com