



Esterilizadores de vapor **Matachana S2000**

Esterilizadores de vapor S2000

Seguridad en todo momento

Los esterilizadores S2000 MATACHANA están diseñados, fabricados y verificados siguiendo un estricto control de calidad de acuerdo con las Normas Internacionales EN ISO 9001 y EN ISO 13485. Además cumplen con los requisitos establecidos en la Norma Europea EN 285.

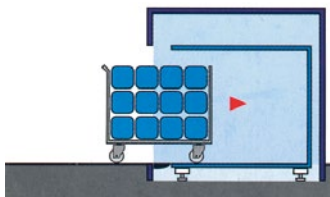


Principales características

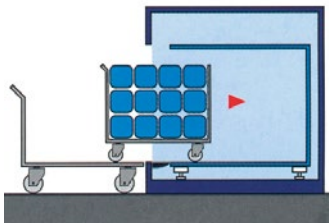
- Diseñados y contruidos conforme la Norma Europea EN 285.
- Cámara y recámara fabricadas en acero inoxidable de alta calidad.
- Control por microordenador industrial y pantalla táctil color de alta resolución y de fácil comprensión y uso.
- Válvulas y canalizaciones de vapor en acero inoxidable.
- Sensores de temperatura y presión independientes conectados a los PLCs disponibles en el equipo que garantizan la gestión y supervisión de las lecturas.
- Sistema integrado de vacío por eyector-venturi, silencioso y eficaz con sistema economizador de agua.
- Puertas automáticas eléctricas con sistema de seguridad.
- Impresora térmica para la impresión del registro del ciclo realizado.
- Posibilidad de impresión del informe y gráfica del ciclo en formato A4 mediante impresora externa.
- Variantes: para foso -carga a nivel de suelo- y con zócalo -carga elevada sobre el zócalo-
- Puerto de comunicación Ethernet.
- Menú de navegación EasyRUN.
- Provisto de entradas para sondas de validación.

Opciones principales

- Detector de aire (versión manual y automática).
- Conectividad con softwares de supervisión y trazabilidad.
- Puerto USB para descarga del historial de ciclos.
- Alarma de suministros.
- By-pass de vapor manual o automático.
- Conexión a sistema de carga y descarga automática.
- EasyCHECK: dispositivo electrónico integrado que permite realizar el Test de B&D sin paquete de ensayo, verificando la correcta eliminación del aire y correcta penetración del vapor en cámara.
- Registro y visualización gráfica mediante video-registrador.
- Programación semanal del arranque de ciclo.
- Autoapagado automático a la finalización del ciclo.
- Conexión a sistemas de enfriamiento externo para permitir un gran ahorro en el consumo de agua.



Carga esterilizador en foso



Carga esterilizador sobre el suelo

Modelo	S2006V-1	S2006V-2	S2009V-1	S2009V2	S2012V-1	S2012V-2	S2018V-1	S2018V-2
Especificaciones técnicas	1 puerta	2 puertas	1 puerta	2 puertas	1 puerta	2 puertas	1 puerta	2 puertas
Dimensiones totales (mm)								
Altura	1860	1860	1860	1860	1860	1860	1860	1860
Anchura	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Profundidad	1250	1250	1570	1570	1900	1900	2570	2570
Dimensiones de cámara (mm)								
Altura	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Anchura	700	700	700	700	700	700	700	700
Profundidad	750	750	1070	1070	1400	1400	2070	2070
Potencia (kW)	5	5	5	5	5	5	7	7
Capacidad en M.E.	6	6	9	9	12	12	18	18
Volumen de cámara (litros)	625	625	892	892	1166	1166	1725	1725
Peso Neto (kg)	1525	2000	1700	2150	1850	2325	2300	2800

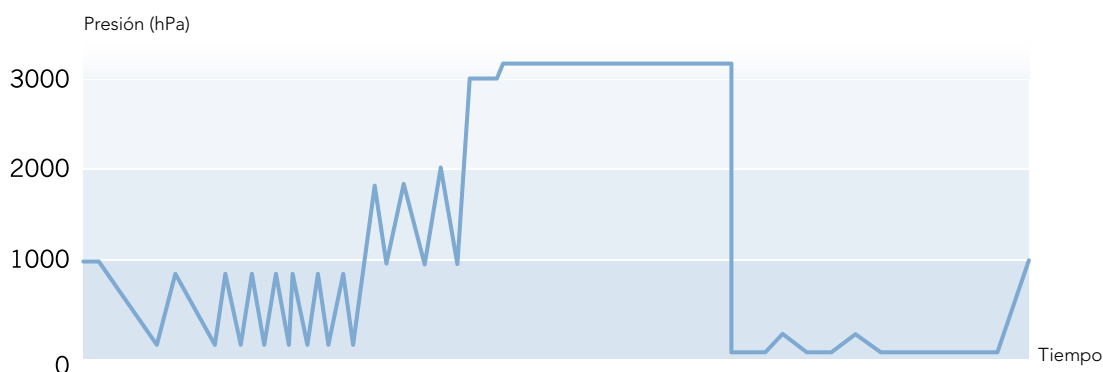


Menú selección programas



Pantalla fin de ciclo sin incidencias

Gráfico (perfil de Presión) de un ciclo de producción:



Programas estándar en la S2000

Programas de producción	Aplicación
Estándar 134 °C	Para materiales embalados (instrumental sólido o con cavidades)
Estándar 121 °C	Para materiales termosensibles embalados
Contenedores 134 °C	Para materiales embalados (instrumental sólido o con cavidades o cargas pesadas en cestas o contenedores)
Rapid 134 °C	Para materiales sólidos con embalaje simple (una capa)
Especial P 134 °C	Para materiales susceptibles de estar contaminados con priones (*)
Programas de test	Aplicación
Test de vacío	Comprobar la hermeticidad de la cámara
Test de B&D	Comprobar la correcta eliminación del aire y la correcta penetración del vapor sobre la carga
Precalentamiento	Precalentar la cámara (al inicio de la jornada)

(*) No debe asumirse que los priones pueden ser inactivados tratándolos únicamente con este programa y será necesario realizar un pretratamiento adecuado previo la esterilización con este programa, siguiendo las recomendaciones de la OMS.

Adicionalmente, existen otros programas opcionales (Líquidos abiertos, Implantes de silicona, Desinfección por vapor) y otros bajo especificación del cliente.



La innovación es el camino hacia el futuro

MATACHANA, empresa familiar fundada en 1962, líder mundial en la fabricación de equipos de esterilización a vapor, distintas tecnologías de esterilización a baja temperatura y equipamiento de lavado y termodesinfección, ofrece soluciones integrales para los sectores Healthcare, Life Science y Pharma.

Desde la fundación de la empresa, hace ahora más de 60 años, nuestra misión ha consistido en prestar a los clientes el mejor servicio, poniendo a su disposición nuestros conocimientos y experiencia sobre el terreno al objeto de facilitarles su trabajo diario y posibilitar una eficiente producción y el mantenimiento riguroso de la calidad.

MATACHANA está presente en todo el mundo, con oficinas en España, Francia, Alemania, Italia, Portugal e Indonesia, o vía distribuidores en más de 120 países.

Somos conscientes que la formación y el servicio contribuyen decisivamente a lograr la satisfacción de nuestros clientes. Por ello invertimos permanentemente en la mejora de estas dos áreas de actividad, lo que nos permite mantener un contacto directo con los clientes y desarrollar un proceso de mejora continua en colaboración con los mismos.

Servicio de asistencia técnica

Un servicio prestado por ingenieros, técnicos altamente cualificados y personal de apoyo comprometidos con el objetivo de garantizar el correcto funcionamiento y estado de los equipos.

MIEC, academia de formación

Tenemos el compromiso y la exigencia de conseguir que los equipos MATACHANA funcionen óptimamente y, por este motivo, invertimos en la formación de los futuros usuarios. Impartimos regularmente cursos formativos en los 5 continentes, brindando capacitación a todos nuestros clientes.

Respetuosos con el medio ambiente

La empresa cuenta con 4 centros de producción en Europa. Los equipos se diseñan y fabrican empleando las tecnologías más avanzadas existentes en el mercado con el fin de minimizar el consumo de agua y energía. Nuestro Centro de Producción de Castelldefels, Barcelona dispone de certificación de Gestión Ambiental ISO 14001.

Calidad

Los equipos MATACHANA están diseñados, fabricados y verificados siguiendo un sistema de gestión de calidad de acuerdo con las Normas internacionales ISO 9001 y EN ISO 13485 para la gestión de la calidad de los productos sanitarios.