



Esterilizadores de vapor
Matachana S1000 I

Los esterilizadores se diseñan y fabrican utilizando las últimas tecnologías del mercado para conseguir los mejores resultados en cuanto al ahorro de la energía y la reducción del consumo de agua. Un ejemplo de ello es el generador de vapor (en los equipos que lo incorporan), que lleva integrado un sistema economizador "inteligente". Totalmente controlado por la CPU del esterilizador, de manera que únicamente produce el vapor necesario para la realización del ciclo, adaptándose a las necesidades de presión y temperatura del programa seleccionado y puesto en marcha. Está específicamente diseñado para que entre la cantidad justa de agua en el generador en el momento más indicado del ciclo para reducir al máximo el consumo de agua tratada y de electricidad de este generador.



Frontal inoxidable EN 1.4301 (AISI-304)
(opcional)

Características

- Cámara, recámara en acero inoxidable calidad 1.4404 (AISI-316L). Puerta (o puertas) automática vertical neumática, construida en acero inoxidable calidad 1.4404 (AISI-316L). Con cierre mediante burlete dinámico de silicona de alta resistencia, presurizado por aire comprimido.
 - Panel frontal tipo puerta batiente para mejorar el acceso a mantenimiento y con cantos redondeados para facilitar la limpieza.
 - Manómetros de cámara y vapor en el frontal de la zona de carga.
 - Manómetro de cámara en el frontal de la zona de descarga (en caso de 2 puertas).
 - Vacío de "gran eficacia" mediante eyector de agua (sistema Venturi).
 - Este sistema es más rápido, silencioso y con menor consumo de agua que otros de mercado.
- Circuitos en contacto con el vapor en acero inoxidable.
- Panel retro-iluminado de gran visibilidad integrado en el frontal de la máquina.
 - Permite al usuario conocer el estado del equipo de manera sencilla y rápida.
 - Control mediante doble microprocesador industrial con 2 sistemas independientes para el control y el registro y pantalla táctil TFT en color de 5,7".
 - Impresora térmica digital alfanumérica para el registro del ciclo.
 - Programas: Test de vacío, Bowie & Dick, Sólidos entre 114 y 135 °C con parámetros modificables.

Normativas

Los esterilizadores de la S1000 I, cumplen con las directivas de equipos a presión 97/23/CE, de máquinas 2006/42/CE, de compatibilidad electromagnética 2014/30/UE, de baja tensión 2014/35/UE, de restricción a la utilización de sustancias peligrosas 2011/65/UE RoHS. Construido según las directrices de la norma de calidad ISO 9001 certificado otorgado por el organismo de control Lloyd's Register LRQA Ltd. que garantiza que la empresa Antonio Matachana, S.A. lleva a cabo una gestión de calidad en cuanto al diseño, la producción, la entrega e instalación de los productos con el servicio post-venta.

Modelos	1006V-11 1006E-11	1006V-21 1006E-21	1008V-11 1008E-11	1008V-21 1008E-21	1010V-11 1010E-11	1010V-21 1010E-2	1012V-11 1012E-11	1012V-21 1012E-21
Especificaciones técnicas	1 puerta	2 puertas	1 puerta	2 puertas	1 puerta	2 puertas	1 puerta	2 puertas
Dimensiones totales (mm)								
Altura	1954	1954	1954	1954	1954	1954	1954	1954
Anchura	996	996	996	996	996	996	996	996
Profundidad	1314	1336	1614	1636	2054	2076	2316	2338
Dimensiones de cámara (mm) (*)								
Altura	670	670	670	670	670	670	670	670
Anchura	670	670	670	670	670	670	670	670
Profundidad	998	996	1265	1296	1735	1733	2000	1988
Volumen de cámara (litros)	445	445	565	578	774	773	893	892
Potencia (kW)								
Con generador (modelo E)	51	51	63	63	63	63	63	63
Sin generador (modelo V)	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

Opciones

- Programas:
 - Líquidos en recipientes no herméticos con temperatura ajustable entre 105 y 135 °C, con sonda de producto en el interior de la cámara.
 - Baja temperatura, con valores ajustables entre 70 y 105 °C .
 - Gravedad.
 - Esterilización de filtros.
- Nota: Según las necesidades del cliente se pueden estudiar y realizar programas específicos o adaptados.
- Sistema de tratamiento de aire a través de un filtro de 0,2 µ auto-esterilizable en línea y de los condensados en el interior de la cámara, para zonas y materiales potencialmente biocontaminados (p. ej. zonas BSL-2, BSL-3, etc.).
 - Estanteidad de zonas mediante un cerramiento tipo cajón construido totalmente en acero inoxidable y presurización independiente de los burletes de las puertas.
 - Video-registrador.
 - Conexión a sistema de enfriamiento externo con gran ahorro de agua y reducción del tiempo de ciclo.
 - Sistema de enfriamiento mediante inundación de agua en recámara y contrapresión de aire estéril en cámara.
 - Pantalla táctil en zona de descarga.
 - Pulidos de cámara especiales.
 - Documentaciones IQ-OQ.
 - 21 CFR parte 11.
 - EN 285 (requisitos aplicables).
 - Otras opciones: bajo petición.

Todo el poder de la tecnología en esterilización

- Trabajar con el esterilizador es muy sencillo. El usuario opera desde la pantalla táctil. Partiendo de un Menú Principal, la pantalla le va guiando, a través de los Submenús, hacia las operaciones que requiere realizar.
- El seguimiento del ciclo puede efectuarse directamente desde la pantalla, dado que permite la visualización gráfica del proceso en "tiempo real".
- La unidad de control está preparada para la opción de Teleservicio (telemantenimiento "on line") y dispone de puertos de acceso para conexión a PC y lector de código de barras (opcionales).



Life Science
Esterilizadores de vapor S1000 I

●●● matachana





La innovación es el camino hacia el futuro

MATACHANA, empresa familiar fundada en 1962, líder mundial en la fabricación de equipos de esterilización a vapor, distintas tecnologías de esterilización a baja temperatura y equipamiento de lavado y termodesinfección, ofrece soluciones integrales para los sectores Healthcare, Life Science y Pharma.

Desde la fundación de la empresa, hace ahora más de 60 años, nuestra misión ha consistido en prestar a los clientes el mejor servicio, poniendo a su disposición nuestros conocimientos y experiencia sobre el terreno al objeto de facilitarles su trabajo diario y posibilitar una eficiente producción y el mantenimiento riguroso de la calidad.

MATACHANA está presente en todo el mundo, con oficinas en España, Francia, Alemania, Italia, Portugal, Argentina e Indonesia, o vía distribuidores en más de 120 países.

Somos conscientes que la formación y el servicio contribuyen decisivamente a lograr la satisfacción de nuestros clientes. Por ello invertimos permanentemente en la mejora de estas dos áreas de actividad, lo que nos permite mantener un contacto directo con los clientes y desarrollar un proceso de mejora continua en colaboración con los mismos.

Servicio de asistencia técnica

Un servicio prestado por ingenieros, técnicos altamente cualificados y personal de apoyo comprometidos con el objetivo de garantizar el correcto funcionamiento y estado de los equipos.

MIEC, academia de formación

Tenemos el compromiso y la exigencia de conseguir que los equipos MATACHANA funcionen óptimamente y, por este motivo, invertimos en la formación de los futuros usuarios. Impartimos regularmente cursos formativos en los 5 continentes, brindando capacitación a todos nuestros clientes.

Respetuosos con el medio ambiente

La empresa cuenta con 4 centros de producción en Europa. Los equipos se diseñan y fabrican empleando las tecnologías más avanzadas existentes en el mercado con el fin de minimizar el consumo de agua y energía. Nuestro Centro de Producción de Castelldefels, Barcelona dispone de certificación de Gestión Ambiental ISO 14001.

Calidad

Los equipos MATACHANA están diseñados, fabricados y verificados siguiendo un sistema de gestión de calidad de acuerdo con las Normas internacionales ISO 9001 y EN ISO 13485 para la gestión de la calidad de los productos sanitarios.



Sede Central

Copèrnic, 8 · 08860 Castelldefels, Barcelona · España
Tel. (+34) 93 486 87 00 · www.matachana.com

Oficinas en España, Francia, Alemania, Italia, Portugal, Argentina e Indonesia

Presentes en más de 120 países